



## Sistema COR-70 INDUSTRIAL con RPT

Suministro y colocación de ventanas / balconeras abisagradas de canal europeo compuestas por perfiles de aleación de aluminio 6063 y tratamiento térmico T-5.

Marco y hoja tienen una profundidad de 70 mm. y 78 mm. respectivamente tanto en ventanas como en balconeras. El espesor medio de los perfiles de aluminio es de 1,5 mm. en ventanas y 1,7 en balconeras.

Los perfiles de aluminio están provistos de rotura de puente térmico obtenida por inserción de varillas aislantes de poliamida 6.6 de 32 a 35 mm. de profundidad reforzadas con un 25 % de fibra de vidrio.

Estanqueidad por un sistema de triple junta de EPDM.

### Categorías alcanzadas en banco de ensayos\*:

Permeabilidad al aire según Norma UNE-EN 12207:2000	<b>Clase 4</b>
Estanqueidad al agua según Norma UNE-EN 12208:2000	<b>Clase E1200</b>
Resistencia al viento según Norma UNE-EN 12210:2000	<b>Clase C5</b>

\* Ensayo de referencia ventana de 1.20 x 1.76 m. 2 hojas

### Acabado Superficial:

#### **Perfil exterior:**

-Anodizado, acabado ..... color..... efectuado en un ciclo completo que comprende las operaciones de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado. El espesor y calidad de la capa anódica está garantizada por el sello EWAA-EURAS con un valor mínimo clase ..... micras.

-Lacado, color RAL-..... efectuado con un ciclo completo que comprende desengrase, decapado de limpieza en sosa cáustica, lavado, oxidación controlada, secado y termolacado mediante polvos de poliéster con aplicación electrostática y posterior cocción a 200 ° C. La calidad de la capa de lacado está garantizada por el sello QUALICOAT estando su espesor comprendido entre 60 y 100 micras.

#### **Perfil interior:**

-Anodizado, acabado ..... color..... efectuado en un ciclo completo que comprende las operaciones de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado. El espesor y calidad de la capa anódica está garantizada por el sello EWAA-EURAS con un valor mínimo clase ..... micras.

-Lacado, color RAL-..... efectuado con un ciclo completo que comprende desengrase, decapado de limpieza en sosa cáustica, lavado, oxidación controlada, secado y termolacado mediante polvos de poliéster con aplicación electrostática y posterior cocción a 200 ° C. La calidad de la capa de lacado está garantizada por el sello QUALICOAT estando su espesor comprendido entre 60 y 100 micras.