

CEMENTO BLANCO



BL I 52,5 R de muy alta resistencia para hormigones

Principales campos de aplicación:

- Hormigón de alta resistencia. Hormigón armado. Hormigones pretensados incluidos prefabricados estructurales. Hormigón proyectado. Hormigón para desencofrado y descimbrado rápido. Cimentaciones de hormigón armado. Cimentaciones de hormigón en masa. Hormigones autocompactantes. Reparaciones rápidas de urgencia.

Recomendaciones de uso:

- Hormigonado en tiempo frío⁽¹⁾. Hormigonado en ambientes secos y sometidos al viento y, en general, en condiciones que favorezcan la desecación del hormigón⁽¹⁾. Hormigones armados sometidos a ambientes con riesgo de corrosión de las armaduras de origen distinto de los cloruros o por cloruros de origen no marino.

(1) En estas circunstancias, es esencial adoptar las medidas adecuadas según la Instrucción del Hormigón Estructural EHE-08.

Principales restricciones de empleo:

- Hormigón en masa o armado en grandes volúmenes. Hormigón seco compactado con rodillo. Bases de carreteras tratadas con cemento. Hormigones expuestos a ataques por cloruros de origen marino, sulfatos, aguas puras, aguas ácidas o con CO₂ agresivo. Hormigones fabricados con áridos potencialmente reactivos.

• Principales precauciones:

Almacenar en lugares secos (y estancos si en cemento se recibe a granel) evitando que el almacenamiento se prolongue más de un mes. Cuidar la dosificación, el amasado y el curado para evitar la desecación. Vigilar la temperatura durante el amasado y el curado para evitar las fisuras por retracción en las primeras horas de curado y la pérdida de reología del hormigón fresco. No mezclar con yeso ni otro tipo de cemento.

Evitar contaminantes del color en todo el proceso y asegurar una buena limpieza de áridos, encofrados, etc.

• **ADVERTENCIA:** Se incluyen tan solo las observaciones más importantes. Para conocer la totalidad de las recomendaciones se aconseja consultar las publicaciones de IECA, AENOR, EHE-08 y RC-08.

ESPECIFICACIONES
BL I 52,5R UNE 80 305:2011
CEM I 52,5R UNE EN 197-1 y RC-08

Composición en masa:

Clinker: 95-100%
Componentes minoritarios: 0-5%
Estos valores se refieren al núcleo del cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo.

Exigencias químicas:

Pérdida por calcinación $\leq 5,0\%$
Residuo insoluble $\leq 5,0\%$
Sulfato $\leq 4,0\%$
Cloruros $\leq 0,10\%$
Cromo (VI) soluble en agua ≤ 2 ppm.
Exigencias mecánicas:
Resistencia a compresión a 2 días $\geq 30,0$ MPa.
Resistencia a compresión a 28 días $\geq 52,5$ MPa.

Exigencias físicas:

Inicio de fraguado ≥ 45 minutos.
Expansión (Le Chatelier) ≤ 10 mm.

Blancura:

$L^* \geq 85$.

El cemento BL I 52,5R es naturalmente sin cromo (VI), no necesita añadir agente reductor. Posee el certificado AENOR que garantiza el cumplimiento de la Directiva Europea 53/CE/2003 sobre contenido de cromo (VI) soluble en agua.



OFICINAS

Delegación CATALUÑA:

Carretera C-17, km 2,930
08110 Montcada i Reixac (Barcelona).
Tlf: 93 509 50 00, Fax: 93 509 50 60
Atención al cliente: 93 575 16 64
pedidos.montcada@lafarge.com
atencioncliente.montcada@lafarge.com

La Parrilla

Ctra. de Tudela de Duero a
Montemayor, km 9
47328 La Parrilla (Valladolid)
Teléfono: 98 368 15 46

Delegación LEVANTE:

Isaac Newton s/n, Polígono Sepes
46520 Sagunto (Valencia)
Teléfono: 96 267 15 52 / 96 101 40 00
Fax: 96 267 66 66 / 96 268 05 70
Atención al cliente: 96 267 89 80
pedidos.sagunto@lafarge.com
atencioncliente.sagunto@lafarge.com

Esfera

Polígono Industrial Entrevías
Camino Viejo de Salou s/n
43006 Tarragona
Teléfono: 977 54 04 72

Delegación CENTRO:

Carretera Madrid-Toledo km 49,800
45520 Villaluenga de la Sagra (Toledo),
Tlf: 925 02 15 00, Fax: 925 53 11 36
Atención al cliente: 925 55 01 77
pedidos.vga@lafarge.com
atencioncliente.vga@lafarge.com



LAFARGE ESPAÑA
Orense 70, 5ª planta
28020 Madrid - España

Tel. (+34) 91 213 60 00
Fax: (+34) 91 579 05 25

www.lafarge.com.es

